LUBRICATION OF TURBINE OF RANKINE CYCLE ENGINE

Patent Number:

JP54060634

Publication date:

1979-05-16

Inventor(s):

WATANABE MASANORI; others: 04

Applicant(s):

AGENCY OF IND SCIENCE & TECHNOL

Requested Patent:

☐ JP54060634

Application Number: JP19770126773 19771024

Priority Number(s):

IPC Classification: F01M7/00; F01K25/10

EC Classification:

Equivalents:

JP1005505C, JP54034868B

Abstract

PURPOSE:To make needless an oil separator, an oil pump, etc. for lubricating the turbine of Rankine cycle engine, by extracting a heat medium liquid containing oil concentrated in an evaporator of the engine and by lubricating the turbine by using the high pressure of the heat medium liquid.

CONSTITUTION: The Rankine cycle engine comprises the outside-tube evaporation type evaporator 1 which changes the heat medium liquid of low boiling point into pressure gas by steam or high-temperature water of about 80 to 200 deg.C flowing through a pipe 10 extending in a container, the rotary displacement type turbine 2 which changes the energy of the pressure gas into rotatory power, a condenser 3 which condenses the exhaust gas into the heat medium liquid by exchanging heat with cooling water flowing through a pipe 11, and a circulating pump 4. A preheater is installed in a circuit between the evaporator 1 and the circulating pump 4. The heat medium liquid containing the oil concentrated in the evaporator 1 is used to supply thermal energy to the preheater 12. The turbine is lubricated by using the high pressure of the heat medium liquid.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

(1)日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報 (A)

昭254—60634

f) Int. Cl.²f 01 M 7/00f 01 K 25/10

識別記号 匈日本分類

52 F 1

庁内整理番号 7515—3G ③公開 昭和54年(1979)5月16日 発明の数 1

6826—3G

発明の数 1 審査請求 有

(全 3 頁)

図ランキンサイクル機関のタービンの潤滑方法・

②特

額 昭52-126773

22出

願 昭52(1977)10月24日

⑩発 明 者

渡辺正典

) 看 极边正典

東京都江東区豊洲三丁目2番16号 石川島播磨重工業株式会社

豊洲総合事務所内

同

松本博輔

東京都江東区豊洲三丁目2番16 号 石川島播磨重工業株式会社

豊洲総合事務所内

同

大矢博志

東京都江東区豊洲三丁目2番16号 石川島播磨重工業株式会社 豊洲総合事務所内

仰発 明 者 小野里久

東京都江東区豊洲三丁目2番16号 石川島播磨重工業株式会社

豊洲総合事務所内

同 松本司

東京都江東区豊洲三丁目2番16号 石川島播磨重工業株式会社 豊洲総合事務所内

望の応っ争物のド

⑪出 願 人 工業技術院長

明 細 書

1.発明の名称

ランキンサイクル機関のターピンの潤滑方法 2.特許請求の範囲

1) 低沸点熱維液を圧力ガスとする管外蒸発式 蒸発器を備えたランキンサイクル機関におい て、蒸発器内に養癒された油を含む無維液を 抽出し、その高圧力を利用してタービンの潤 滑を行うことを特徴とするタービンの潤滑方 法。

3.発明の詳細な説明

本発明はランキンサイクル機関、詳しくは管外蒸発式蒸発器と回転容積式タービンを減え
18 0で ~ 200での個水または水蒸気を熱源とし、
これを作動媒体であるフロン等の非水系熱媒液
の蒸発・ガス化に利用するランキンサイクル機
関のタービンの潤滑方法に関する。

従来よりとの種のランキンサイクル機関は回 転容積式タービンの回転部分と静止部分との調 に福滑とガスシールのための潤滑油を供給して いるが、これが作動媒体と混合するので、特に 媒体との親和性の強い混合液から油の分離シェ び循環系内部での油の滞溜防止が問題となり、 循環系に油分離装置を備もたタービンへの調膏 5年加入 装値が提供されている。

特開 昭54-60634 (2)

た真荷を示す。

上述のような構成の従来のタービンの調滑装置は以下の如き問題点または欠点を有しており、 その改善が長望されている。

- (f) ターピンの出力の大小にかかわらず油分離 器(5)、油分離槽(7)、関節弁(6)、油ポンプ(8)等 の機器を備えなければならないことは特に小 出力機関のコストアップになり、メンテナン スが複雑となり、補器動力費を要し不経済で ある。
- 四 機関の停止中に蒸発器(1)から蒸発した熱媒ガスがタービン(2)内に濁れ込み、凝縮液化して油分離器(5)内に入り、下部の油に軽解し、油分濃度を下げると共に液面が上昇する。同様の現象は機関のスタート直後発生するの離のの対象は機関のスタート直後発生がある。その結果運転直後に油を含む熱媒ながある。を (5)からガス流に同伴してもち去される。を (5)からガス流に同伴してもちために油分離器(5)に がつて、これを防止するために油分解がある。

(1) 蒸発器(1) に滞留した高量度油を油分離器(5) に戻すにはそれを油分離槽(7) に導き、熱媒ガスと油に分離して行なうが、高温の油と共に熱媒液も流れ出るためエネルギー損失が発生する。このととは油分量器にヒータを内蔵しても同じである。

以下、本発明のランキンサイクル機関のター

ビンの潤滑方法の実施例を第2図を参照して脱 明する。

第2図はランキンサイクル機関およびそのタ ーピンの間滑系統を示すフローシートであり、。 同図にないて(1)は容器内部を通るより設けた管 路(10)内を通る約80℃~200℃の水蒸気や高温 水によつて低沸点熱媒液を圧力ガスとする管外 蒸発式蒸発器、(2)は負荷(9)と接続され、前配無 発器(1)からの正力ガスを導入して回転動力に変 換するロータリーペーン膨脹機の如き回転容積 式メービンであつてロータを支持する軸受や軸 シール・ロータまたはロータに設けたペーン(図示せず)とシリンダとの接触複動部分の潤滑 並びにペーンによつてシリンダ宝を仕切りガス シールを行なりために所要箇所より病精油の供 給を要する形式のもの、(5)は前記タービン(2)か らの排出 ガスを導入 して容器内部を通るように 設けた管路(11)内を流通する冷却水と熱交換し て熱媒液となるよう緩縮せしめる緩縮器、(4)は 前記展輯器(3)からの熟牒液を昇圧して前記蒸発

器(1)内へ正送する環環ボンブであり、この実施例では蒸発器(1)と循環ボンブ(4)との間の循環系に予熱器(12)を設置してあり、該予熱器(12)の予熱源として前配蒸発器(1)内に高濃度に濃縮された油を含む熱媒液を管路(15)によって予熱器(12)に導いた後、この熱媒液を自身の高圧力により管路(14)によって前記タービン(2)の所要箇所に導びくより蒸発器(1)と予熱器(12)とタービン(2)とを連通する管路を循環系とは別個に設けてある。

しかして、タービン(2)を福滑・シールするための商情はようが循環系に充填すべき無媒体の量に対して一定量となるよう混入してかく。 この場合曲の平均最更を1 0 %にすると、無発器(1)より推出する無媒液の中に約 2 5 % の補を安定的に含むことになり、タービン(3)の隔滑・シール作用を摂りことがない。

機関を運転する場合、蒸発器(1)内は高圧になるので蒸発器(1)内に高濃度に最縮された値を含んで層状をなす熱鉄液は管路(15)を通つて干熱

特開 昭54-60634 (3)

器 (12) に導びかれ、ととでポンプ (4)によって圧送され無発器 (1) に導びかれる熱媒液を予熱し、自身は冷却されて質路 (14) を通ってタービン(2) の所要箇所より潤滑商所へ導びかれ、また循環系を通ってタービン(3) へ得びかれて仕事をする作動熱媒ガスにミスト状に混合して緩縮器 (5) で 緩縮液化される経路をたどることになる。

なお、本発明の変形例として蒸発器から抽出した機能された抽を含む熱媒液を予熱器に通さずにそのままタービンに導びいてタービンの調滑を行なうようにしてもよく、また蒸発器から抽出した機能された油を含む熱媒液を更にポンプによって昇圧してタービンに供給調滑しても良い。

以上述べたように本発明のランキンサイクル機関のタービンの関帯方法は、管外蒸発式蒸発器内で調滞油分が機縮された熱機液を抽出し、 とれをタービンに導びいて潤滑・シールするものであるので、循環系に充填すべき熱媒体の量に対して10%の量の油を混入すれば前記の如く 機縮された熱磁液中には約25%もの値を含む ととになりタービンの調情・シールの作用を有効に発揮することになり、したがつて、従来の ように調情装置として油分離器、油分離槽、調 節弁、油ポンプ等を何ら必要とせず、しかもこ れらを設備したときの欠点も解消することがで き、小出力機関を安価に提供でき、調情のため のメンテナンスも通常は必要がない等優れた効果を有する。

4.図面の簡単な説明

第1 図はランキンサイクル機関について従来のタービンの高滑装置を設けた状態を示すフローシート、第2 図は本発明の実施例に係るランキンサイクル機関のタービンの調滑方法を説明するためのフローシートである。

(1) … 音外蒸発式蒸発器、(2) … 回転容積式タービン、(5) … 要縮器、(4) … 循環ポンプ、 (12) … 予熱器。

符 許 出 顧 人

工業技術院長留田用



